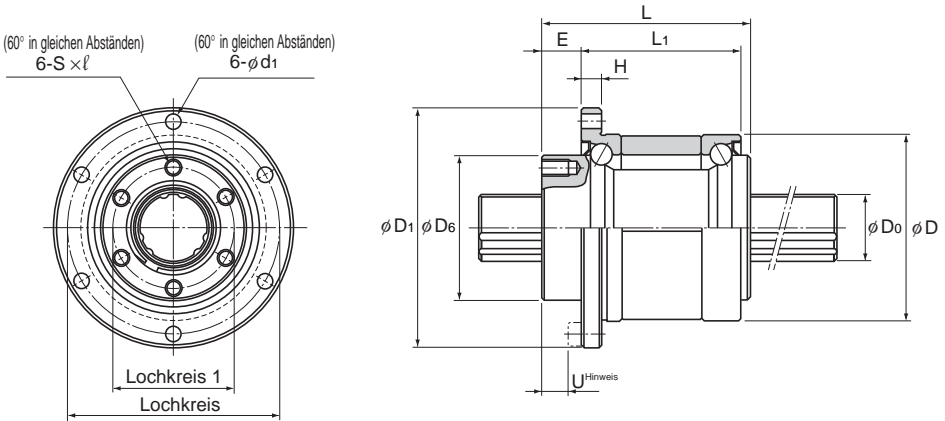


# Typ LTR



| Typ    | Abmessungen Nutwellenmutter |             |       |                    |             |    |       |    |           |             |              |
|--------|-----------------------------|-------------|-------|--------------------|-------------|----|-------|----|-----------|-------------|--------------|
|        | Außendurchmesser            |             | Länge | Flanschdurchmesser | $D_6$<br>h7 | H  | $L_1$ | E  | Lochkreis | Lochkreis 1 | $S \times l$ |
|        | D                           | Toleranz    |       |                    |             |    |       |    |           |             |              |
| LTR 16 | 52                          | 0<br>-0,007 | 50    | 68                 | 39,5        | 5  | 37    | 10 | 60        | 32          | M5 × 8       |
| LTR 20 | 56                          |             | 63    | 72                 | 43,5        | 6  | 48    | 12 | 64        | 36          | M5 × 8       |
| LTR 25 | 62                          |             | 71    | 78                 | 53          | 6  | 55    | 13 | 70        | 45          | M6 × 8       |
| LTR 32 | 80                          |             | 80    | 105                | 65,5        | 9  | 60    | 17 | 91        | 55          | M6 × 10      |
| LTR 40 | 100                         | 0<br>-0,008 | 100   | 130                | 79,5        | 11 | 74    | 23 | 113       | 68          | M6 × 10      |
| LTR 50 | 120                         |             | 125   | 156                | 99,5        | 12 | 97    | 25 | 136       | 85          | M10 × 15     |
| LTR 60 | 134                         |             | 140   | 170                | 115         | 12 | 112   | 25 | 150       | 100         | M10 × 15     |

## Aufbau der Bestellbezeichnung

**2 LTR50 K UU ZZ CM + 1000L H K**

Typ

Symbol für Flanschrichtung Symbol(\*1)

Symbol für Vorspannungsklasse in Drehrichtung (\*4)

Symbol für Genauigkeitsklasse (\*5)

Symbol für hohle Standard-Nutwelle (\*6)

Anzahl der Muttern auf einer Welle (bei einer Mutter keine Angabe)

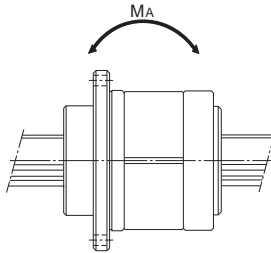
Spline nut contamination protection accessory symbol(\*2)

Support bearings contamination protection accessory symbol (\*3)

Gesamtlänge der Nutwelle (in mm)

(\*2) Siehe **A3-63**. (\*3) Siehe **A3-63**. (\*4) Siehe **A3-35**. (\*5) Siehe **A3-36**. (\*6) Siehe **B3-46**.

(\*1) Ohne Symbol: Standard K: Flansch entgegengesetzt



Einheit: mm

|  | $d_1$ | $U^{\text{Hinweis}}$ | Nutwellendurchmesser |               | zulässige Torsionsbelastung |                | Tragzahl |             | Zulässiges statisches Moment | Tragzahl Stützlager |             | Masse               |                  |
|--|-------|----------------------|----------------------|---------------|-----------------------------|----------------|----------|-------------|------------------------------|---------------------|-------------|---------------------|------------------|
|  |       |                      | $D_0$<br>h7          | Anzahl Kugeln | $C_T$<br>Nm                 | $C_{0T}$<br>Nm | C<br>kN  | $C_0$<br>kN | $M_A^{**}$<br>Nm             | C<br>kN             | $C_0$<br>kN | Kugeln/mutter<br>kg | Nutwelle<br>kg/m |
|  | 4,5   | 5                    | 16                   | 6             | 31,4                        | 34,3           | 7,06     | 12,6        | 67,6                         | 12,7                | 11,8        | 0,51                | 1,6              |
|  | 4,5   | 7                    | 20                   | 6             | 56,9                        | 55,9           | 10,2     | 17,8        | 118                          | 16,3                | 15,5        | 0,7                 | 2,5              |
|  | 4,5   | 8                    | 25                   | 6             | 105                         | 103            | 15,2     | 25,8        | 210                          | 17,6                | 18          | 0,93                | 3,9              |
|  | 6,6   | 10                   | 32                   | 6             | 180                         | 157            | 20,5     | 34          | 290                          | 20,1                | 24          | 1,8                 | 5,6              |
|  | 9     | 13                   | 40                   | 6             | 419                         | 377            | 37,8     | 60,5        | 687                          | 37,2                | 42,5        | 3,9                 | 9,9              |
|  | 11    | 13                   | 50                   | 6             | 842                         | 769            | 60,9     | 94,5        | 1340                         | 41,7                | 54,1        | 6,7                 | 15,5             |
|  | 11    | 13                   | 60                   | 6             | 1220                        | 1040           | 73,5     | 111,7       | 1600                         | 53,1                | 68,4        | 8,8                 | 22,3             |

Hinweis:  $M_A^{**}$  ist das zulässige statische Moment in axialer Richtung bei Einsatz einer einzelnen Nutwellenmutter gemäß obiger Abbildung.

Das Maß  $U$  wird vom Kopf der Innensechskantschraube bis zur Stirnseite der Nutwellenmutter gemessen.

Detaillierte Angaben zu den Maximalängen der Wellen entsprechend den Genauigkeitsklassen finden Sie auf Seite [B3-49](#).