



Tangential-Vollkegeldüsen

Baureihe 422 / 423



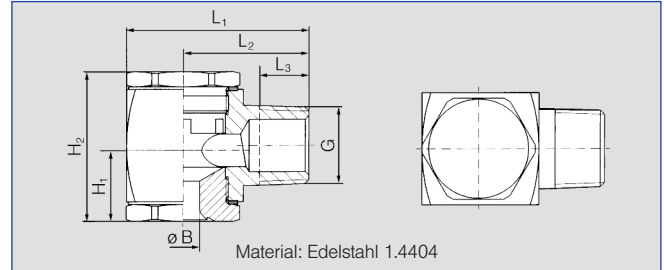
Tangentiale Flüssigkeitszuführung.
Frei von Einbauten.
Verstopfungsunempfindlich.
Stabiler Strahlwinkel. Gleichmäßige Zerstäubung.

Anwendung:

Reinigungs- und Waschprozesse, Kühlen von gasförmigen und festen Stoffen, Flächenberieselung, Mattenbesprühung in Luftwaschern, Verbesserung chemischer Reaktionen, Stranggusskühlung, Schaumniederschlagung.



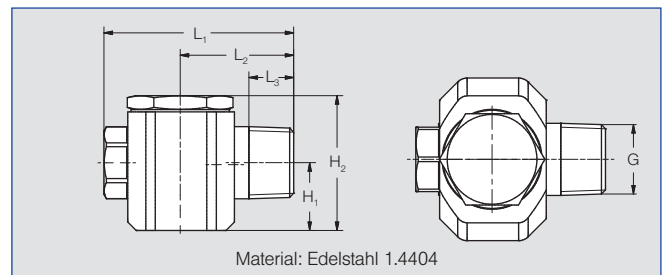
1/4" - 3/8" Version



Material: Edelstahl 1.4404



1/2" - 1" Version



Material: Edelstahl 1.4404

Abmessungen [mm]						
G	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H ₂	Gewicht
EN 10226 R 1/4	28,0	20,0	10,0	8,0	20,5	40 g
EN 10226 R 3/8	36,0	25,0	10,0	11,0	26,5	100 g
EN 10226 R 1/2	56,0	33,5	13,0	20,0	39,8	235 g
EN 10226 R 3/4	65,5	38,0	14,5	23,5	57,0	620 g
EN 10226 R 1	85,0	48,5	17,0	27,5	66,0	1250 g

Strahlwinkel	Bestell-Nr.								B Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]						Strahldurchmesser D bei p=1-10 bar	
	Type	Mat.-Nr.		Code				p [bar]						H = 200 mm	H = 500 mm			
		30	1Y	EN 10226 R 1/4	EN 10226 R 3/8	EN 10226 R 1/2	EN 10226 R 3/4	EN 10226 R 1			0,5	1,0	2,0			3,0	5,0	10,0
60°	422.644	○	○	-	CE	-	-	-	3,00	3,00	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	8,94	225	510
90°	422.406	○	○	CC	-	-	-	-	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	1,22	1,58	2,24	380	860
	422.486	-	○	CC	-	-	-	-	1,90	1,80	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	380	860
	422.566	○	○	CC	-	-	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	380	860
	422.606	○	○	-	CE	-	-	-	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	380	860
	422.646	○	○	-	CE	-	-	-	3,00	2,90	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	8,94	390	960
	422.726	○	-	-	CE	-	-	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	14,09	390	960
	422.766	-	○	-	CE	-	-	-	4,15	4,10	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	390	960
	422.806	○	-	-	CE	-	-	-	4,65	4,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	390	960
	422.846	○	○	-	CE	-	-	-	5,20	5,10	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	27,95	390	960
	422.886	○	○	-	CE	-	-	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	35,78	390	960
422.966	-	○	-	-	CG	-	-	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	55,90	390	960	

B = Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt

Fortsetzung der Tabelle auf der folgenden Seite.

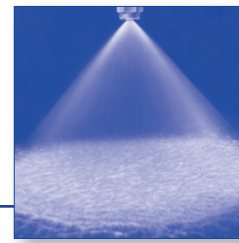
Bestellbeispiel: Type + Material-Nr. + Code = Bestellnummer
 422.644 + 30 + CE = 422.644.30.CE





Tangential-Vollkegeldüsen

Baureihe 422 / 423



Strahlwinkel	Bestell-Nr.								B Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]						Strahldurchmesser D bei p=1-10 bar	
	Type	Mat-Nr.		Code				p [bar]										
		30	1Y					0,5			1,0	2,0	3,0			5,0	10,0	H = 200 mm
120°	422. 488	○	-	CC	-	-	-	-	1,90	1,80	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	680	1220
	422. 568	○	○	CC	-	-	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	680	1220
	422. 608	○	-	-	CE	-	-	-	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	680	1600
	422. 728	○	○	-	CE	-	-	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	14,09	680	1600
	422. 808	-	○	-	CE	-	-	-	4,65	4,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	680	1600
	422. 848	○	○	-	CE	-	-	-	5,20	5,10	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	27,95	680	1600
	422. 888	○	○	-	CE	-	-	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	35,78	680	1600
	422. 928	-	○	-	-	CG	-	-	7,30	7,30	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	44,72	680	1600
	422. 968	○	○	-	CG	-	-	-	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	55,90	680	1600
	423. 008	-	○	-	-	CG	-	-	8,70	8,70	15,75	22,27	31,50	38,88	49,81	70,44	680	1600
	423. 128	-	○	-	-	-	CK	-	12,70	12,30	31,50	44,55	63,00	77,16	99,61	140,87	680	1600
	423. 208	-	○	-	-	-	-	CM	19,00	16,00	50,00	70,71	100,00	122,47	158,11	223,61	680	1600

B = Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt

Bestellbeispiel: Type + Material-Nr. + Code = Bestellnummer
 422. 488 + 30 + CC = 422. 488. 30. CC

Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$

