



Firma _____

Telefon _____

Ansprechpartner _____

E-Mail _____

Strasse _____

PLZ _____ Ort _____

EINSATZFALL

- Schleifmaschine Drehmaschine Fräsmaschine
 Bearbeitungszentrum Hub-/Scherentisch Sonstige Maschine für _____

EINFLUSSMEDIEN / UMGEBUNG

- Stahlspäne Messingspäne Holzspäne Schleifschlamm
 Gussspäne Aluminiumspäne Schweißspritzer Umgebungsstaub
 Kühlmittel Mineralöl Wasserdampf andere _____

Materialmenge die auf die Schürze fällt _____ kg

maximale Verfahrensgeschwindigkeit _____ m/min.

Materialtemperatur _____ °C

maximale Beschleunigung _____ g

Temperatur der Arbeitsumgebung _____ °C

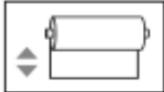
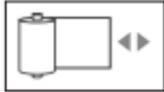
Arbeitsstunden täglich _____ h

SCHÜRZENABDECKUNG / ARBEITSLAGE

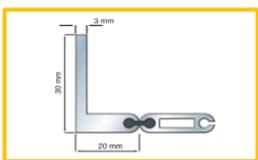
Schürzenbreite _____ mm Gesamtabmessung (inkl. Befestigung) _____ mm

Schürzen-Länge _____ mm

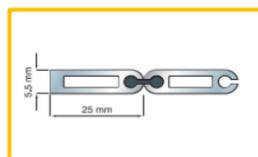
ARBEITSLAGE

- horizontal  vertikal  stehend 

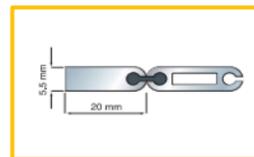
BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEIT



Alu-Winkel



Alu-Endglied hohl



Alu-Endglied voll

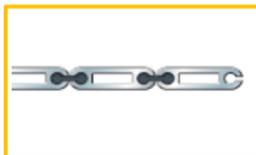
PROFILE



Alutec 3.0



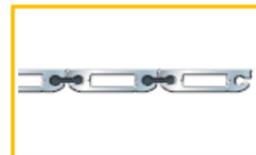
Alutec GL3.0



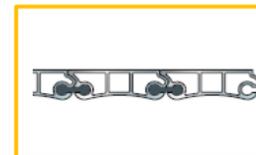
Alutec 5.5



Alutec GL50



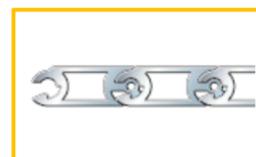
Alutec GLK20



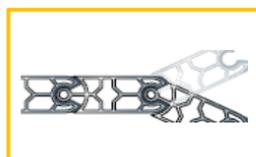
Alutec GLK12.0



Alutec LS7.5



Alutec LS14 / LS25



Alutec GLD18

STÜCKZAHL _____ (Prototyp / Serie / Ersatzteil)