



Luftreiniger bei GLOBAL Hydro

Fallstudie



Luftreiniger bei GLOBAL Hydro

Projektpartner Kunde



GLOBAL Hydro ist ein österreichischer Produzent und Anbieter von nachhaltigen Komplettlösungen im Bereich von Wasserkrafttechnologien. Der Spezialist für Kaplan-, Pelton- und Francisturbinen gilt weltweit als eines der führenden Unternehmen in diesem Bereich.

Ausgangssituation

Damit sich der Emulsionsnebel nicht in den Maschinen und in der Umgebungsluft der Halle verteilt, war man auf der Suche einer professionellen Lösung für die beiden neuen REIDEN Fräs- und Drehzentren. Schon aus diesem Grund war es naheliegend, dass sich GLOBAL Hydro mit diesem anspruchsvollen Projekt an **HENNLICH** wandte. Konkret handelte es sich um den Einbau von zwei Luftreinigern für zwei 5-Achsen Fräs- und Drehzentren der Modelle Reiden RX 14 und RX 18. Auf diesen Maschinen fräht GLOBAL Hydro u. a. Turbinen aus hochfesten Edelstahlblöcken.

Lösung



Luftreiniger von HENNLICH zur Öl-/Emulsionsnebel Absaugung



Ewald Perr, Leiter mechanische Fertigung, GLOBAL Hydro, Gerald Chlibowycz, Außendienst, HENNLICH



Reiden Fräszentrum bei GLOBAL Hydro

Mit unseren speziellen Luftreinigern konnten wir für GLOBAL Hydro nicht nur die zuvor beschriebenen Vorteile umsetzen, sondern auch zahlreiche Mehrwerte realisieren. So etwa filtern unsere Luftfilter Partikel bis zu einer Größe von $> 0,15 \mu\text{m}$ zu 99,995 %. Dieser außergewöhnlich hohe Wert ist möglich, weil die Luft vor der eigentlichen Filtrierung in einer Zentrifuge vorgereinigt wird. Weiterer Zusatznutzen: Bis zu 80 % von kostbarem Schleiföl oder Emulsion können zurückgewonnen werden. Doch damit nicht genug:

Längere Lebensdauer und Wartungsintervalle

Weil unsere Luftreiniger in den Fräsmaschinen von GLOBAL Hydro einen konstanten Unterdruck erzeugen, saugen sie die Luft ohne Unterbrechung an und halten auch die sensiblen Teile der Maschine sauber. Das verlängert sowohl die Lebensdauer als auch die Wartungsintervalle.

Einfache Wartung und geringere Kosten

Die Wartung unserer Luftreiniger benötigt nur ca. 5 Minuten pro Gerät und kann ganz einfach von einer einzigen Person durchgeführt werden. 20 % der Filter sind selbstreinigend, 40 % sind waschbar und 40 % sind austauschbar. Mit Hilfe der exakten Wartungsanzeige kann das Wartungsintervall auf einen Zeitraum von mehr als einem Jahr ausgedehnt werden.

Geringerer Energieverbrauch und CO₂ Reduktion!

Durch ihr Umluftsystem verhindern Luftreiniger Energie- und Wärmeverluste. Denn die gereinigte Luft wird nicht nach außen abgegeben, sondern wieder in die Produktionshalle rückgeführt. Deshalb bedarf es keiner energieintensiven Temperaturregelung, um Luft von außen entweder zu kühlen (Sommer) oder zu erwärmen (Winter). Das bedeutet im 3-Schichtbetrieb für jeden installierten Luftreiniger eine Senkung der CO₂ Emission um 9000 kg/Jahr.

Kleines Rechenbeispiel:

Energieersparnis: mit einem Luftreiniger von 1700 m ³ /h spart man 0,52 € / Stunde		
Umgebungsbedingungen	Zeitraum	Ersparnis
Temperaturunterschied (außen/innen) 15 °C	8 Arbeitsstunden	4,15 €
5 Wintermonate	8 Arbeitsstunden/5 Arbeitstage/Woche	415,42 €
3 Sommermonate bei Klimaanlage	8 Arbeitsstunden/5 Arbeitstage/Woche	249,25 €



Warum sind Luftreiniger sinnvoll?

Tatsächlich erfüllen Luftreiniger eine äußerst wichtige Aufgabe. Denn beim Fräsen entsteht ein Öl- bzw. Emulsionsnebel, der für den Bediener der Maschine schädlich ist. Außerdem verschmutzen ölige Ablagerungen den Boden sowie die Wände und Decken. Luftreiniger saugen diesen Ölnebel auf, befreien ihn vom kondensierten Öl und geben die saubere Luft wieder an die Halle zurück.

Vorteile:

- **Sofort saubere Luft!**
Saubere Atemluft und somit keine Gesundheitsgefährdung für die Mitarbeiter/innen im Produktionsbereich.
- **Saubere Umgebung!**
Wände und Böden von Produktionshallen sowie die Fräsmaschinen bleiben länger sauber, wodurch der Wartungs- und Reinigungsaufwand sinkt.



Ewald Perr, Leiter mechanische Fertigung bei **GLOBAL Hydro**:

„Wir kennen und schätzen **HENNLICH** bereits seit vielen Jahren als Partner, der uns mit erstklassigen Produkten sowie Service- und Beratungsleistungen begleitet. Insofern war für uns schnell klar, dass wir für dieses wichtige Projekt bei **HENNLICH** anknöpfen. „Aufgrund der zahlreichen Mehrwerte sowie wegen der einfachen Montage und des sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnisses sind wir uns sicher, mit **HENNLICH** auch bei diesem Projekt die richtige Wahl getroffen zu haben.“

Gerald Chlibowycz
Außendienst



+43 664 / 84 72 179

oder: industrietechnik@hennlich.at



**DIE
MEHRWERT
MACHER.**

HENNLICH
Alfred-Kubin-Straße 9 a-c
A-4780 Schärding
Tel. +43 7712 31 63 - 0
industrietechnik@hennlich.at
www.hennlich.at