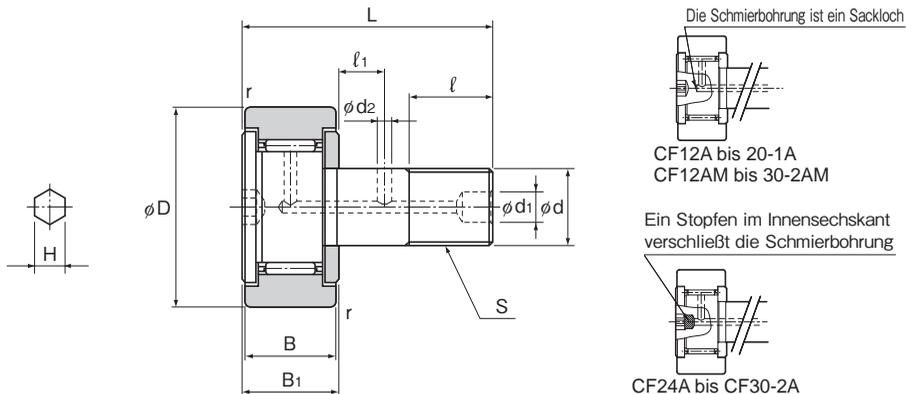


**Typ CF-A (mit Innensechskant und zylindrischem Außenring),
 Typ CF-M-A (rostbeständige Ausführung),
 Typ CF-R-A (mit Innensechskant und sphärischem Außenring),
 Typ CF-MR-A (rostbeständige Ausführung)**



Zapfen- durchmesser d	Baureihe	Hauptabmessungen											
		Äußen- durch- messer D	mit Gewinde S	Breite Äußenring B	B1	Gesamt- länge L	d ₁	d ₂	ℓ	ℓ ₁	H*	r	Schulter- höhe f (Min.)
3	CF 3-A	10	M3×0,5	7	8	17	—*	—	5	—	2 (1,5)	0,3	6,8
4	CF 4-A	12	M4×0,7	8	9	20	—*	—	6	—	2,5 (2)	0,5	8,6
5	CF 5-A	13	M5 × 0,8	9	10	23	—*	—	7,5	—	3 (2,5)	0,5	9,7
6	CF 6-A	16	M6 × 1	11	12	28	—*	—	9	—	3	0,5	11
8	CF 8-A	19	M8 × 1,25	11	12	32	—*	—	11	—	4	0,5	13
10	CF 10-A	22	M10 × 1,25	12	13	36	—*	—	13	—	5	1	15
10	CF 10-1-A	26	M10 × 1,25	12	13	36	—*	—	13	—	5	1	15
12	CF 12-A	30	M12×1,5	14	15	40	6	3	14	6	6	1,5	20
12	CF 12-1-A	32	M12×1,5	14	15	40	6	3	14	6	6	1,5	20
16	CF 16-A	35	M16 × 1,5	18	19,5	52	6	3	18	8	6	1,5	24
18	CF 18-A	40	M18 × 1,5	20	21,5	58	6	3	20	8	6	1,5	26
20	CF 20-A	52	M20 × 1,5	24	25,5	66	8	4	22	9	8	1,5	36
20	CF 20-1-A	47	M20 × 1,5	24	25,5	66	8	4	22	9	8	1,5	36
24	CF 24-A	62	M24×1,5	29	30,5	80	8	4	25	11	8	1,5	40
24	CF 24-1-A	72	M24×1,5	29	30,5	80	8	4	25	11	8	1,5	40
30	CF 30-A	80	M30×1,5	35	37	100	8	4	32	15	8	2	46
30	CF 30-1-A	85	M30×1,5	35	37	100	8	4	32	15	8	2	46
30	CF 30-2-A	90	M30×1,5	35	37	100	8	4	32	15	8	2	46

Hinweis: Die Dichtung darf nur bei Temperaturen bis max. 80°C verwendet werden.
 Die mit "*" markierten Typen verfügen nicht über eine Schmierbohrung und können nicht nachgeschmiert werden.

Aufbau der Bestellbezeichnung

CF10 V M UU R -A N

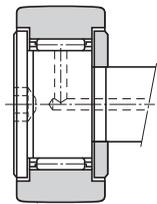
Typ
 Kein Symbol: Mit Käfig
 V: Vollröllige Ausführung
 Kein Symbol: Wälzlagerstahl
 M: korrosionsbeständiger Stahl

Ohne Symbol:
 Ohne Dichtung
 UU: Mit Dichtung

Kein Symbol: Standardzubehör (siehe B 19-18)
 N: Zugehöriger Schmiernippel (siehe B 19-18)
 Zapfen mit Innensechskant

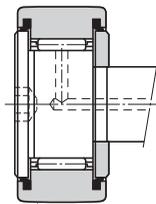
Kein Symbol: Zylindrischer Außenring
 R : Sphärischer Außenring

Hinweis: Die vollröllige Ausführung ist für die Zapfendurchmesser 6 bis 30 verfügbar.



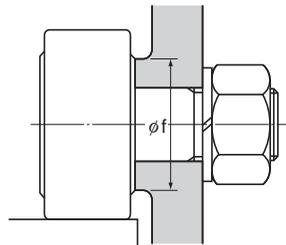
R250 (CF5 oder niedriger)
R500(CF6 bis CF18)
R1000 (CF20 oder größer)

Typ CF-R-A



R250 (CF5 oder niedriger)
R500(CF6 bis CF18)
R1000 (CF20 oder größer)

Typ CF...UUR-A



Einheit: mm

	Tragzahl				Max. zulässige Belastung F ₀ kN	Tragkraft des Systems		Maximale Drehzahl *		Gewicht	
	Mit Käfig		Vollrollig			Zylindrischer Außenring	Sphärischer Außenring	Mit Käfig	Vollrollig	Mit Käfig	Vollrollig
	C kN	C ₀ kN	C kN	C ₀ kN		kN	kN	min ⁻¹	min ⁻¹	g	g
	1,47	1,18	—	—	0,36	1,37	0,37	47000	—	4,5	5
	2,06	2,05	—	—	0,78	1,76	0,47	37000	—	7,5	8
	3,14	2,77	—	—	1,42	2,25	0,53	29000	—	10,5	11
	3,59	3,58	6,94	8,5	2,11	3,43	1,08	25000	11000	18,5	19
	4,17	4,65	8,13	11,2	4,73	4,02	1,37	20000	8700	28,5	29
	5,33	6,78	9,42	14,3	5,81	4,7	1,67	17000	7200	45	46
	5,33	6,78	9,42	14,3	5,81	5,49	2,06	17000	7200	60	61
	7,87	9,79	13,4	19,8	9,37	7,06	2,45	14000	5800	95	97
	7,87	9,79	13,4	19,8	9,37	7,45	2,74	14000	5800	105	107
	12	18,3	20,6	37,6	17,3	11,2	3,14	10000	4500	170	173
	14,7	25,2	25,2	51,3	26,1	14,4	3,72	8500	3800	250	255
	20,7	34,8	33,2	64,8	32,1	23,2	8,23	7000	3400	460	465
	20,7	34,8	33,2	64,8	32,1	21	7,15	7000	3400	385	390
	30,6	53,2	46,7	92,9	49,5	34,2	10,5	6500	2900	815	820
	30,6	53,2	46,7	92,9	49,5	39,8	12,9	6500	2900	1140	1140
	45,4	87,6	67,6	145	73,7	52,6	14,9	5000	2300	1870	1870
	45,4	87,6	67,6	145	73,7	56	16,1	5000	2300	2030	2030
	45,4	87,6	67,6	145	73,7	59,3	17,3	5000	2300	2220	2220

Hinweis: ★ gibt an, dass die Abmessungen in Klammern in dieser Zeile für die rostbeständige Ausführung gelten. Der Grenzwert für die Drehzahl in der Tabelle (*) gilt für Ausführungen ohne Dichtung und mit Fettschmierung. Bei Ölschmierung sind bis zu 130% des genannten Wertes erlaubt. Bei Ausführungen mit Dichtung sind bis zu 70% des genannten Wertes erlaubt.

Hinweis: CF24 oder größere Kurvenrollen mit Innensechskant (Symbol - A, ausschließlich SUS-Typen) besitzen einen Stopfen in der Durchgangsbohrung, die den Innensechskant mit der Schmierbohrung verbindet (siehe Maßzeichnung φd₁, φd₂: B19-4), damit ein Austreten von Schmiermittel am Innensechskant vermieden wird.

Beim Schmieren ist darauf zu achten, dass der Stopfen nicht durch zu hohen Druck aus dem Innensechskant getrieben wird.