Druckfedern-Spezifikation

4780 Schärding · Alfred-Kubin-Straße 9 a-c · Tel. 07712 / 31 63 - 0 · Fax: 07712 / 31 63 - 24 · federntechnik@hennlich.at · www.hennlich.at

Abs. Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Straße: _____

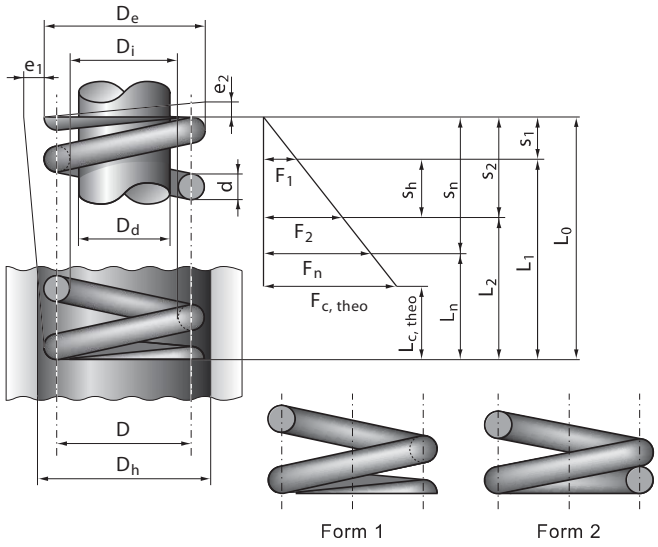
PLZ/Ort: _____

Tel.: _____ Fax: _____

E-mail: _____

Bestellung ☐ Anfrage ☐

Stückzahl: _____



d _____ mm

D_e _____ mm ± _____ mm

D_i _____ mm ± _____ mm

D _____ mm ± _____ mm

D_d _____ mm

D_h _____ mm

L_0 _____ mm ± _____ mm

L_1 _____ mm ± _____ mm

L_2 _____ mm ± _____ mm

L_n _____ mm

L_c _____ mm

S_h _____ mm

F_1 _____ N ± _____ N

F_2 _____ N ± _____ N

F_n _____ N

n _____ wirksame Windungszahl

n_t _____ gesamte Windungszahl

Federenden nach Form

Form 1: Enden angelegt und plangeschliffen ☐
Form 2: Enden angelegt und unbearbeitet ☐

Werkstoff

Edelstahl 1.4310 ☐
Federstahl 1.1200 ☐
sonstige ☐ _____

Windungsrichtung

rechts ☐
links ☐
beliebig ☐

Federn kugelgestrahlt ja ☐

Federn entgraten

nicht ☐
innen ☐
außen ☐

Oberflächenschutz

_____

Arbeitstemperatur

von _____ °C bis _____ °C

Setzen der Federn

(Ungesetzte Federn dürfen länger als L_0 sein)

Prüffedern setzen, Rest ungesetzt ☐
Alle Federn setzen ☐

Zusätzliche Angaben:

_____

_____

_____

_____

Senden