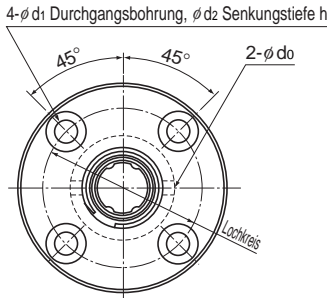
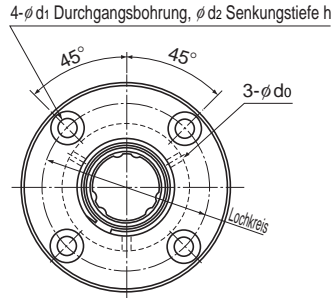


Typ LF



Typ LF13 oder kleiner



Typ LF16 oder größer

Baugröße	Abmessungen Nutwellenmutter												
	Außen-durchmesser		Länge		Flansch-durchmesser		H	F	C	r	Schmierbohrung d ₀	Loch-kreis	Senkbohrungen d ₁ × d ₂ × h
	D	Toleranz	L	Toleranz	D ₁	Toleranz							
LF 6	14	0	25	0	30	0	5	7,5	0,5	0,5	1,5	22	3,4 × 6,5 × 3,3
LF 8	16	-0,011	25		32		5	7,5	0,5	0,5	1,5	24	3,4 × 6,5 × 3,3
LF 10	21	0	33	-0,2	42	0	6	10,5	0,5	0,5	1,5	32	4,5 × 8 × 4,4
LF 13	24		-0,013		36		44	7	11	0,5	0,5	1,5	33
○ LF 16	31	0	50	-0,3	51	0	7	18	0,5	0,5	2	40	4,5 × 8 × 4,4
○ LF 20	35		-0,016		63		58	9	22,5	0,5	0,5	2	45
○ LF 25	42	0	71	-0,3	65	0	9	26,5	0,5	0,5	3	52	5,5 × 9,5 × 5,4
○ LF 30	47		-0,019		80		75	10	30	0,5	0,5	3	60
○ LF 40	64	0	100	-0,3	100	0	14	36	1	0,5	4	82	9 × 14 × 8,6
○ LF 50	80		-0,019		125		124	16	46,5	1	1	4	102

Hinweis: ○: markiert die Typennummern, bei denen Varianten für hohe Temperaturen verfügbar sind (mit Metallkäfig; Betriebstemperatur: bis 100°C).

(Beispiel) LF30 A CL + 700L H

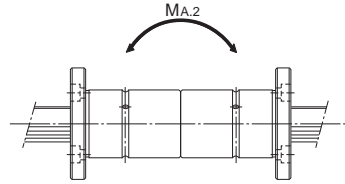
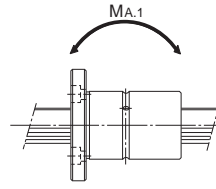
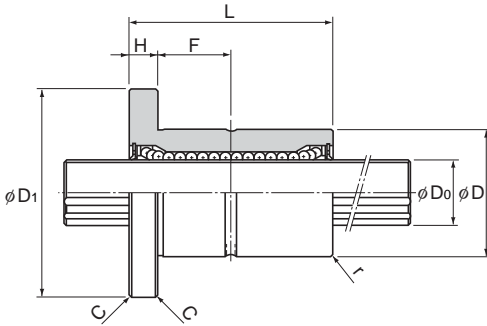
Symbol für hohe Temperaturen

Aufbau der Bestellbezeichnung

2 LF20 UU CM +400L P N

2: Anzahl der Muttern auf einer Welle (bei einer Mutter keine Angabe)
 LF20: Typ
 UU: Symbol für Abdichtung (*1)
 CM: Symbol für Vorspannungsklasse in Drehrichtung (*2)
 +400L: Gesamtlänge der Nutwelle (in mm)
 P: Symbol für Genauigkeitsklasse (*3)
 N: Symbol für Standard-Hohlwelle (*4)

(*1) Siehe A3-63. (*2) Siehe A3-35. (*3) Siehe A3-36. (*4) Siehe B3-29.



Einheit: mm

	Nutwellen- durchmesser D_0 h7	Anzahl Kugelreihen	zul. Torsionsmoment		Tragzahl		Zulässiges statisches Moment		Masse	
			C_T Nm	C_{0T} Nm	C kN	C_0 kN	$M_{A.1}^{**}$ Nm	$M_{A.2}^{**}$ Nm	Kugelnut- mutter g	Nutwelle kg/m
	6	4	0,98	1,96	1,18	2,16	4,9	36,3	35	0,23
	8	4	1,96	2,94	1,47	2,55	5,9	44,1	37	0,4
	10	4	3,92	7,84	2,84	4,9	15,7	98	90	0,62
	13	4	5,88	10,8	3,53	5,78	19,6	138	110	1,1
	16	6	31,4	34,3	7,06	12,6	67,6	393	230	1,6
	20	6	56,9	55,9	10,2	17,8	118	700	330	2,5
	25	6	105	103	15,2	25,8	210	1140	455	3,9
	30	6	171	148	20,5	34	290	1710	565	5,6
	40	6	419	377	37,8	60,5	687	3760	1460	9,9
	50	6	842	769	60,9	94,5	1340	7350	2760	15,5

Hinweis: ****** $M_{A.1}$ ist das zulässige Moment in Axialrichtung bei Einsatz von einer Mutter auf der Nutwelle, gemäß obiger Abbildung.

****** $M_{A.2}$ ist das zulässige Moment in Axialrichtung bei Einsatz von zwei eng zusammengesetzten Müttern auf der Nutwelle, gemäß obiger Abbildung.

(Wir empfehlen den Einsatz von zwei eng zusammengesetzten Einheiten.)

Detaillierte Angaben zu den Maximalängen von Nutwellen nach Genauigkeitsklassen finden Sie auf Seite [B3-49](#).