

[Handhabung]

- (1) Bei der Demontage von Komponenten kann Staub in das System eindringen und die Montagegenauigkeit von Teilen beeinträchtigt werden. Daher das Produkt nicht zerlegen.
- (2) Sturz- oder Schlageinwirkungen können Beschädigungen an der Präzisions-Miniaturführung hervorrufen. Durch Stöße kann die Funktion des Produkts beeinträchtigt werden, auch wenn äußerlich keine Beschädigung erkennbar ist.
- (3) Der Innenwagen der Präzisions-Miniaturführung darf nicht von der Außenschiene abgezogen werden oder aus dieser herauslaufen, da sonst die Kugeln herausfallen.

[Schmierung]

- (1) Vor Gebrauch ist das Rostschutzöl mit einem Reinigungsmittel sorgfältig zu entfernen und das Produkt zu schmieren. Wir empfehlen die Verwendung von AFC-Fett von THK für die Gewährleistung der Schmierung über einen langen Zeitraum. Zur Schmierung in Reinräumen werden die THK-Fette AFE-CA und AFF mit geringer Partikelemission empfohlen.
- (2) Schmierstoffe mit unterschiedlichen physikalischen Eigenschaften dürfen nicht gemischt werden.
- (3) Bei besonderen Umgebungsbedingungen, wie dauerhaften Schwingungen, Einsatz in Reinräumen, Vakuum und unter hohen/niedrigen Temperaturen, dürfen keine herkömmlichen Schmierstoffe verwendet werden. Detaillierte Angaben erhalten Sie von THK.
- (4) Bitte wenden Sie sich vor dem Einsatz spezieller Schmiermittel an THK.

[Montage]

Die Montagefläche für die Präzisions-Lineareinheit Typ ER muss eine möglichst hohe Oberflächengüte besitzen.

Die Außenschiene der Typen ER513 und ER613 sind mit Schrauben Nr. 0 für Präzisionsgeräte (siehe Tab.1) zu befestigen. (Bei Verwendung einfacher Schrauben kann der Innenwagen am Schraubenkopf anstoßen.)

Tab.1 Montageschrauben für die Außenschiene der Typen ER513 und ER 616

Baugröße	Typ	Benennung der Schraube x Steigung
ER 513	Nr. 0 Flachkopfschraube (Klasse 1)	M2 × 0,4
ER 616		M2,6 × 0,45

Standard der Japan Camera Industry Association JCIS 10-70
Kreuzschlitzschraube für Präzisionsgeräte (Schraube Nr. 0)

[Vorsichtsmaßnahmen]

- (1) Eindringende Fremdkörper können die Kugelumläufe beschädigen oder Funktionsstörungen hervorrufen. Vermeiden Sie das Eindringen von Fremdstoffen, wie Staub oder Bearbeitungsspänen, in das System.
- (2) Haften Fremdkörper wie Staub oder Bearbeitungsspäne an der Miniaturführung, ist diese mit Petroleum zu reinigen und anschließend erneut zu schmieren.
- (3) Bitte wenden Sie sich an THK, wenn Sie das Produkt bei Temperaturen von 80°C oder mehr einsetzen wollen.
- (4) Wird das Produkt in Umgebungen, in denen konstante Schwingungen herrschen, oder in speziellen Umgebungen, wie Reinräumen, unter Vakuum oder bei hohen/niedrigen Temperaturen eingesetzt, wenden Sie sich bitte vorher an THK.

[Lagerung]

Präzisions-Miniaturführungen sind in der Originalverpackung von THK zu lagern. Extreme Temperaturen und hohe Feuchtigkeit sind zu vermeiden.

