

Montageanleitung

Bei der Montage des Kreuzrollenlagers müssen die folgenden Schritte ausgeführt werden.

[Überprüfen Sie die einzelnen Teile vor der Montage.]

Reinigen Sie das Gehäuse und die anderen Montageteile sorgfältig und vergewissern Sie sich, dass sie grattfrei sind.

[Einbau des Kreuzrollenlagers in ein Gehäuse oder Aufziehen auf eine Welle]

Da das Kreuzrollenlager ein sehr schmales Lager ist, kann es beim Einbau leicht verkanten. Um dies zu vermeiden, treiben Sie das Kreuzrollenlager horizontal mit Hilfe eines Kunststoffhammers langsam und gleichmäßig in das Gehäuse oder auf die Welle. Klopfen Sie äußerst vorsichtig mit dem Hammer auf das Lager, bis es gleichmäßig auf der gesamten Montagefläche aufliegt.

[Montage des Befestigungsflansches]

- (1) Zunächst den Befestigungsflansch für den ungeteilten, rotierenden Ring (Innenring beim Typ RB/RA, Außenring beim Typ RE) montieren.
- (2) Setzen Sie den Befestigungsflansch auf das Lager auf. Bewegen Sie den Flansch leicht hin- und her, bis die Bohrungen für die Schrauben übereinstimmen.
- (3) Stecken Sie die Befestigungsschrauben in die Bohrungen. Drehen Sie die Schrauben von Hand ein und achten Sie dabei darauf, dass die Bohrungen korrekt übereinanderliegen und die Schrauben nicht verkanten.
- (4) Ziehen Sie die Schrauben in drei bis vier Schritten von leicht bis vollständig an. Gehen Sie dabei in diagonaler Reihenfolge vor, wie in Abb.1 dargestellt. Beim Anziehen von geteilten Innen- oder Außenringen lässt sich ein Versatz zwischen Ring und Gehäuse durch leichtes Drehen des einteiligen Außen- oder Innenrings korrigieren.

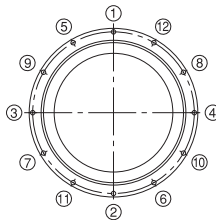


Abb.1 Befestigungsreihenfolge