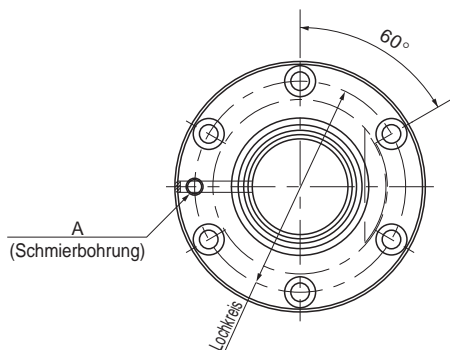


Typ SBN



Baugröße	Gewinde- spindel-a- ußendurch- messer d	Steigung Ph	Kugelmit- tenkreis- Durchmes- ser dp	Kerndurch- messer dc	Anzahl belasteter Umläufe Reihen x Umlauf	Tragzahl		Steifigkeit K N/μm
						Ca kN	C _{0a} kN	
SBN 1604-5	16	4	16,5	13,8	1×2,5	5,3	8	281
SBN 1605-5	16	5	16,75	13,2	1×2,5	9,2	12,9	309
SBN 2004-5	20	4	20,5	17,8	1×2,5	5,9	10,1	335
SBN 2005-5	20	5	20,75	17,2	1×2,5	10,3	16,2	370
SBN 2504-5	25	4	25,5	22,8	1×2,5	6,4	12,7	400
SBN 2505-5	25	5	25,75	22,2	1×2,5	11,3	20,3	442
SBN 2506-5	25	6	26	21,4	1×2,5	15,4	25,4	457
SBN 2805-5	28	5	28,75	25,2	1×2,5	11,8	22,8	483
SBN 2806-5	28	6	29	24,4	1×2,5	16,2	28,5	499
SBN 3205-5	32	5	32,75	29,2	1×2,5	12,6	26,1	536
SBN 3206-5	32	6	33	28,4	1×2,5	17,2	32,7	555

Hinweis: Beim Typ SBN können die Wellenenden nicht mit einem größeren Durchmesser als der Gewindeteil ausgeführt werden. Bitte wenden Sie sich an THK, wenn Ihr System so ausgelegt ist.

Aufbau der Bestellbezeichnung

SBN1604-5 QZ RR G0 +1200L C5

Baugröße

Symbol für
Abdichtung (*1)

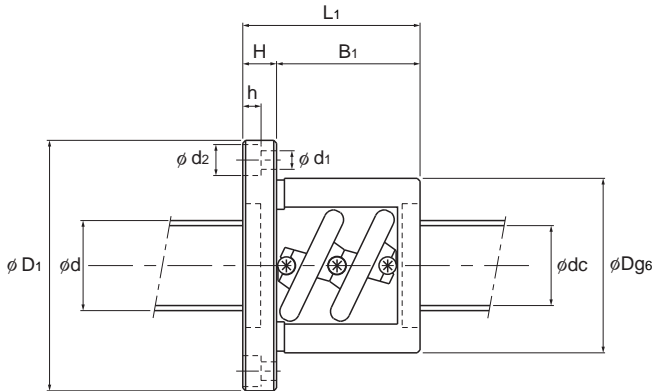
Symbol für Genauigkeitsklasse (*3)

Mit Schmiersystem QZ
(Typ ohne Schmiersystem QZ: kein Symbol)

Axialspiel
(G0 für alle SBN-Baugrößen) (*2)

Gesamtlänge der
Gewindespindel (mm)

(*1) Siehe **A** 15-166. (*2) Siehe **A** 15-25. (*3) Siehe **A** 15-18.



Einheit: mm

Abmessungen Mutter									Trägheitsmoment der Gewindespindel /mm	Masse Mutter	Masse Spindel
Außen- durch- messer	Flansch- durch- messer	Gesamtl- änge	H	B ₁	Lochkreis	d ₁ × d ₂ × h	Schmier- bohrung	A			
Dg ₆	D ₁	L ₁							kg · cm ² /mm	kg	kg/m
36	59	53	11	42	47	5,5 × 9,5 × 5,5	M6 × 1		5,05E-04	0,42	1,35
40	60	56	10	46	50	4,5 × 8 × 4,5	M6 × 1		5,05E-04	0,50	1,25
40	63	53	11	42	51	5,5 × 9,5 × 5,5	M6 × 1		1,23E-03	0,48	2,18
44	67	56	11	45	55	5,5 × 9,5 × 5,5	M6 × 1		1,23E-03	0,61	2,06
46	69	48	11	37	57	5,5 × 9,5 × 5,5	M6 × 1		3,01E-03	0,55	3,50
50	73	55	11	44	61	5,5 × 9,5 × 5,5	M6 × 1		3,01E-03	0,72	3,35
53	76	62	11	51	64	5,5 × 9,5 × 5,5	M6 × 1		3,01E-03	0,90	3,19
55	85	59	12	47	69	6,6 × 11 × 6,5	M6 × 1		4,74E-03	0,98	4,27
59	89	63	12	51	73	6,6 × 11 × 6,5	M6 × 1		4,74E-03	1,19	4,33
58	85	56	12	44	71	6,6 × 11 × 6,5	M6 × 1		8,08E-03	0,96	5,67
62	89	63	12	51	75	6,6 × 11 × 6,5	M6 × 1		8,08E-03	1,22	6,31

Hinweis: Die in der Tabelle angegebenen Steifigkeitswerte entsprechen den Federkonstanten aus der Belastung und der elastischen Verformung bei Aufbringung einer Vorspannung in Höhe von 10 % der dynamischen Tragzahl (Ca) sowie einer Axialbelastung, die der dreifachen Vorspannung entspricht. In diesen Werten ist die Steifigkeit der Anschlusskonstruktion an der Kugelgewindemutter noch nicht enthalten. Deshalb wird empfohlen, in der Regel ca. 80 % des in der Tabelle angegebenen Werts als tatsächlichen Wert zu veranschlagen. Beträgt die Vorspannung (Fa₀) nicht 10 % der dynamischen Tragzahl, wird der Steifigkeitswert (K_N) anhand der folgenden Formel ermittelt:

$$K_N = K \left(\frac{F_{a0}}{0,1 Ca} \right)^{\frac{1}{3}}$$

K: Steifigkeitswert laut Maßtabelle.