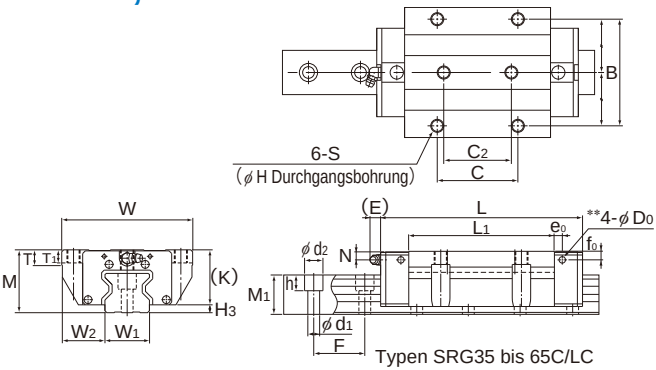
Typen SRG-C, SRG-LC und SRG-SLC



Typen SRG35 bis 65C/LC

Typennr.	Außenabmessungen			Abmessungen Führungswagen																
	Höhe	Breite	Länge																	
	M	W	L	B	C	C_2	S	H	ℓ_1	ℓ_2	L_1	T	T_1	K	N	E	e_0	f_0	D_0	Schmier-nippel
SRG 35C SRG 35LC SRG 35SLC	48	100	125 155 180,8	82	62 100	52 —	M10	8,5	—	—	82,2 112,2 138,0	11,5	10	42	6,5	12	6	6	5,2	B-M6F
SRG 45C SRG 45LC SRG 45SLC	60	120	155 190 231,5	100	80 120	60 —	M12	10,5	—	—	107 142 183,5	14,5	15	52	10	16	7	7	5,2	B-PT1/8
SRG 55C SRG 55LC SRG 55SLC	70	140	185 235 292	116	95 150	70 —	M14	12,5	—	—	129,2 179,2 236,2	17,5	18	60	12	16	9	8,5	5,2	B-PT1/8
SRG 65C SRG 65LC SRG 65SLC	90	170	244,9 303 380	142	110 200	82 —	M16	14,5	—	—	171,7 229,8 306,8	19,5	20	78,5	17	16	9	13,5	5,2	B-PT1/8

Aufbau der Bestellbezeichnung

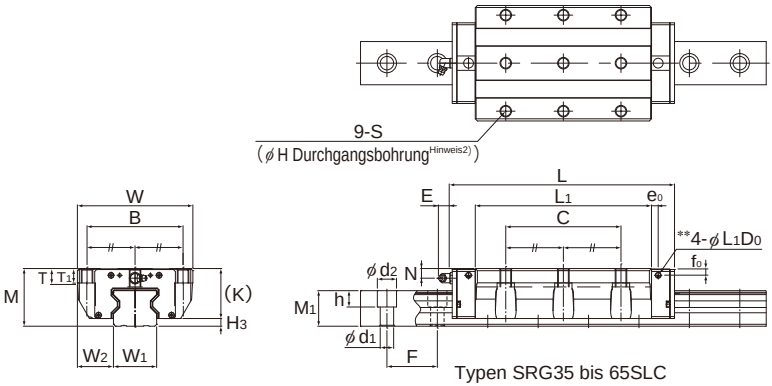
SRG45 LC 2 QZ TTHH C0 +1200L P Z T -II

- SRG45: Baugröße
- LC: Typ des Führungswagen
- 2: Führungswagen pro Schiene
- QZ: Mit Schmiersystem QZ
- TTHH: Abdichtungs-Option (*1)
- C0: Symbol für die Vorspannungsklasse (*2)
  - Normal (Kein Symbol)
  - Leichte Vorspannung (C1)
  - Mittlere Vorspannung (C0)
- +1200L: Schienenlänge (mm)
- P: Symbol für Genauigkeitsklasse (*3)
  - Präzisionsklasse (P) / Superpräzisionsklasse (SP)
  - Ultrapräzisionsklasse (UP)
- Z: Mit Abdeckband
- T: Symbol für mehrteilige Führungsschiene
- -II: Anzahl der Schienen für Paralleleinsatz in einer Ebene (*4)

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf A1-496. (*2) Siehe A1-72. (*3) Siehe A1-76. (*4) Siehe A1-13.

Hinweis: Diese Typennummer gibt ein Set mit einer Führungsschiene an (d. h., wenn 2 Schienen parallel verwendet werden, sind mindestens 2 Sets erforderlich).
Diese mit dem Schmiersystem QZ ausgestatteten Typen können keinen Schmiernippel besitzen. Wenn Sie einen Schmiernippel für einen Typen mit montiertem QZ wünschen, wenden sie sich bitte an THK.

Verschiedene Downloads zu den einzelnen Typen finden Sie auf unserer Homepage fur technischen Support. https://tech.thk.com



Typen SRG35 bis 65SLC

Einheit: mm

	Abmessungen Führungsschiene							Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
		Breite		Höhe	Steigung		Länge*	C	C_0	M_A		M_B		M_C	Führungswagen	Führungsschiene
H_3	W_1 0 -0,05	W_2	M_1	F	$d_1 \times d_2 \times h$	Max.	kN	kN	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	kg	kg/m
6	34	33	30	40	9×14×12	3000	59,1 76 87,9	119 165 199	1,66 3,13 4,53	10,1 17 23,9	1,66 3,13 4,53	10,1 17 23,9	2,39 3,31 4,09	1,9 2,4 3,2	6,9
8	45	37,5	37	52,5	14×20×17	3090	91,9 115 139	192 256 328	3,49 6,13 9,99	20 32,2 50,0	3,49 6,13 9,99	20 32,2 50,0	4,98 6,64 8,91	3,7 4,5 6,3	11,6
10	53	43,5	43	60	16×23×20	3060	131 167 210	266 366 488	5,82 10,8 19,1	33 57 93,7	5,82 10,8 19,1	33 57 93,7	8,19 11,2 15,6	5,9 7,8 10,7	15,8
11,5	63	53,5	54	75	18×26×22	3000	219 278 352	441 599 811	12,5 22,7 41,3	72,8 120 202	12,5 22,7 41,3	72,8 120 202	16,8 22,1 30,9	12,5 16,4 22,3	23,7

Hinweis 1: Die Schmierbohrung an der Oberseite und die Vorbohrung für den seitlichen Nippel** sind verschlossen, sodass keine Fremdkörper in den Führungswagen gelangen können.
THK installiert die Schmiernippel auf Ihre Anfrage hin. Verwenden Sie daher die Schmierbohrung an der Oberseite und die Vorbohrung für den seitlichen Nippel** nicht für andere Zwecke als den Anbau eines Schmiernippels.
Bei Ölschmierung ist THK die Einbaulage der Linearführung und die exakte Position des Schmieranschlusses am Führungswagen mitzuteilen.
Zur Einbaulage und Schmierung siehe **A1-12** bzw. **A24-2**.
Länge*: Gibt die maximale Länge einer Führungsschiene an. (Siehe **A1-414**.)
Zulässiges statisches Moment*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen
2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen.

Hinweis 2: Sind die Befestigungsbohrungen (4 Löcher) rückseitig mit Senkung ausgestattet, können diese Typen wir der Typ SRG-C von unten wie von oben am Tisch befestigt werden.
Die Werte in Klammern beziehen sich auf Bohrungen mit rückseitiger Senkung.
Weitere Informationen erhalten Sie von THK.

Zubehör⇒A1-459