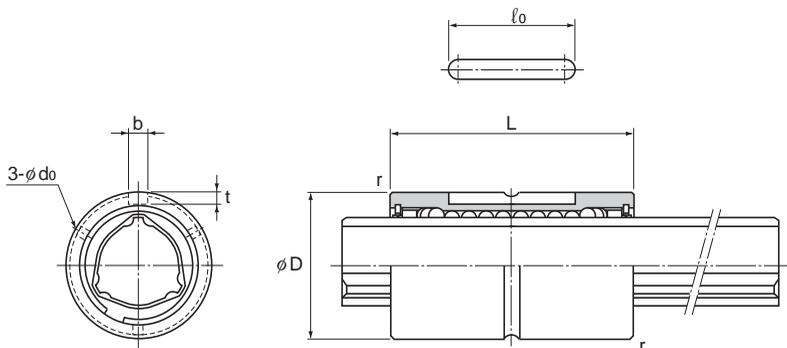


Typ LBS (Standardtyp)



| Baureihe/-größe | Abmessungen Keilwellenmutter | | | | | | | | |
|-----------------|------------------------------|-------------------------------------------|-------|-----------------------------------------|--------------------------|----------------|----------------|-----|----------------------------------|
| | Außendurchmesser | | Länge | | Abmessungen Passfedernut | | | r | Schmierbohrung d _o |
| | D | Toleranz | L | Toleranz | b H8 | t +0,1 0 | ℓ _o | | |
| LBS 15 | 23 | $\begin{matrix} 0 \\ -0,013 \end{matrix}$ | 40 | $\begin{matrix} 0 \\ -0,2 \end{matrix}$ | 3,5 | 2 | 20 | 0,5 | 2 |
| ○● LBS 20 | 30 | $\begin{matrix} 0 \\ -0,016 \end{matrix}$ | 50 | | 4 | 2,5 | 26 | 0,5 | 2 |
| ○● LBS 25 | 37 | | 60 | 5 | 3 | 33 | 0,5 | 2 | |
| ○● LBS 30 | 45 | | 70 | 7 | 4 | 41 | 1 | 3 | |
| ○● LBS 40 | 60 | $\begin{matrix} 0 \\ -0,019 \end{matrix}$ | 90 | $\begin{matrix} 0 \\ -0,3 \end{matrix}$ | 10 | 4,5 | 55 | 1 | 3 |
| ○● LBS 50 | 75 | | 100 | | 15 | 5 | 60 | 1,5 | 4 |
| ○● LBS 70 | 100 | $\begin{matrix} 0 \\ -0,022 \end{matrix}$ | 110 | $\begin{matrix} 0 \\ -0,4 \end{matrix}$ | 18 | 6 | 68 | 2 | 4 |
| ○● LBS 85 | 120 | | 140 | | 20 | 7 | 80 | 2,5 | 5 |
| ○● LBS 100 | 140 | $\begin{matrix} 0 \\ -0,025 \end{matrix}$ | 160 | | 28 | 9 | 93 | 3 | 5 |

Hinweis: ○: markiert die Baureihen/-größen, bei denen Varianten für hohe Temperaturen verfügbar sind (mit Metallkäfig; Betriebstemperatur: bis 100°C).

(Beispiel) LBS20 A CL + 500L H

Symbol für hohe Temperaturen

- : markiert die Baureihen/-größen, die mit Filzdichtung verfügbar sind (siehe A3-63).
Filzdichtungen können nicht für Kegelkeilwellen mit Metallkäfig verwendet werden.

Aufbau der Bestellbezeichnung

2 LBS40 UU CL + 1000L P K

Typ

Symbol für Vorspannungsklasse in Drehrichtung (*2)

Symbol für Genauigkeitsklasse (*3)

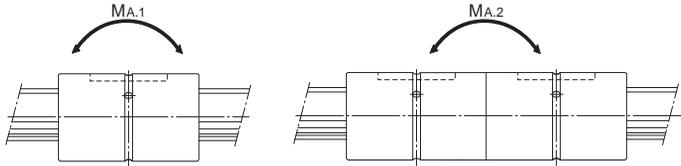
Symbol für Standard-Hohlwelle (*4)

Anzahl der Muttern auf einer Welle (bei einer Mutter keine Angabe)

Symbol für Abdichtung (*1)

Gesamtlänge der Keilwelle (in mm)

(*1) Siehe A3-63. (*2) Siehe A3-35. (*3) Siehe A3-36. (*4) Siehe B3-19.



Einheit: mm

| | Torsionsbelastung | | Tragzahl (radial) | | Zulässiges statisches Moment | | Masse | |
|--|-------------------|----------------|-------------------|-------------|------------------------------|----------------------|------------------------|-------------------|
| | C_T Nm | C_{0T} Nm | C kN | C_0 kN | $M_{A,1}^{**}$ Nm | $M_{A,2}^{**}$ Nm | Keilwellenmutter kg | Keilwelle kg/m |
| | 30,4 | 74,5 | 4,4 | 8,4 | 25,4 | 185 | 0,06 | 1 |
| | 74,5 | 160 | 7,8 | 14,9 | 60,2 | 408 | 0,14 | 1,8 |
| | 154 | 307 | 13 | 23,5 | 118 | 760 | 0,25 | 2,7 |
| | 273 | 538 | 19,3 | 33,8 | 203 | 1270 | 0,44 | 3,8 |
| | 599 | 1140 | 31,9 | 53,4 | 387 | 2640 | 1 | 6,8 |
| | 1100 | 1940 | 46,6 | 73 | 594 | 4050 | 1,7 | 10,6 |
| | 2190 | 3800 | 66,4 | 102 | 895 | 6530 | 3,1 | 21,3 |
| | 3620 | 6360 | 90,5 | 141 | 2000 | 12600 | 5,5 | 32 |
| | 5190 | 12600 | 126 | 237 | 3460 | 20600 | 9,5 | 45 |

Hinweis: $M_{A,1}$ ist der zulässige Momentwert in Axialrichtung bei Einsatz einer einzelnen Keilwellenmutter gemäß obiger Abbildung.

$M_{A,2}$ ist der zulässige Momentwert in Axialrichtung bei Einsatz von zwei zusammengesetzten Keilwellenmuttern gemäß obiger Abbildung.

(Für hohe Genauigkeit empfehlen wir den Einsatz einer einzelnen LBS-Einheit oder von zwei zusammengesetzten LBS-Einheiten.)

Detaillierte Angaben zu den Maximallängen von Kugelkeilwellen nach Genauigkeit finden Sie auf Seite [B3-49](#).