



TEADIT® 24 SH Großflächige PTFE-Dichtungsplatte

TEADIT® 24 SH ist eine aus gerecktem PTFE hergestellte Dichtungsplatte. Durch ein spezielles Reckverfahren werden flächig in jede Richtung (sowohl längs als auch quer) gleiche Festigkeiten erzielt. Dies hat zur Folge, daß beim Verpressen und Verdichten des Materials ausschließlich eine Veränderung der Dichtungshöhe stattfindet. d.h. „**kein Kaltfluß**“.

TEADIT® 24 SH eignet sich zum Stanzen und Schneiden von Dichtungen mit Abmessungen bis zu 1.500 mm. Es ist ideal einsetzbar bei Abdichtungen mit relativ schmalen Dichtflächen und wo definierte Dichtungsbreiten verlangt werden. Die hohe Querfestigkeit hat sich als hervorragende Eigenschaft bei Emailabdichtungen bewährt. Gestanzte Dichtungen aus TEADIT® 24 SH können auch überall dort eingesetzt werden, wo die Verbindung nicht weit genug geöffnet werden kann um TEADIT® 24 B verwenden zu können.

Technische Daten TEADIT® 24 SH

Dichte im Lieferzustand: = 0,85 +/- 0,1 g/cm ³
Temperatur: von -240°C bis + 270°C
Druck: von Vakuum bis 200 bar
pH: 0 bis 14
Kompressibilität nach ASTM: F-36: 66 %
Rückfederung nach ASTM F-36: 10 %

Dichtungskennwerte

Nach ASTM	Vorverformungsflächenpressung: $y = 30 \text{ N/mm}^2$ Dichtfaktor: $m = 2$
Nach DIN 2505 - Vornorm	Vorverformungskennwert: $KO \times KD = 30 \times BD$ Kennwert für den Betriebszustand: $K1 = 2 \times BD$

BD = Breite der Dichtung in verpreßtem Zustand
Beim Ermitteln der Dichtungskennwerte wird zugrunde gelegt:
Prüfmedium: Stickstoff
Leckagekriterium: 0,01 mg/sm Dichtungslänge.
Die Vorverformungskennwerte KO x KD und y wurden bei 40 bar ermittelt.
Die Kennwerte für den Betriebszustand K1 und m haben für alle Druckstufen Gültigkeit.

Vorteile von TEADIT® 24 SH:



- Läßt sich ausgezeichnet schneiden und stanzen. Durch die Weichheit des Materials können auch schwierige komplexe Formen mit einfachen Stanz- und Schneidwerkzeugen hergestellt werden.
- Einbau der Dichtung auch bei geringen Flanschabständen möglich. Leicht zu montieren, läßt sich ohne Rückstände wieder ablösen, kein Säubern der Dichtflächen notwendig.
- Ein Überarbeiten der Dichtflächen ist normalerweise nicht erforderlich, da die extrem gute Anpassungsfähigkeit des Materials Unebenheiten oder Beschädigungen von selbst ausgleicht.
- Unterfüttern zum Ausgleich größerer lokaler Unebenheiten oder Beschädigungen ist möglich.



Lieferformen:

TEADIT® 24 SH Platten sind in der Abmessung 1.500 x 1.500 mm und in den Stärken 1.5, 2.0, 3.0, 5.0 und 6.0 mm erhältlich.