

## Kondensatpumpe

### Condistar H 75 K

#### Einsatz

Hebeanlage zur Entsorgung von Tropfwasser und Kondensat aus Brennwertgeräten sowie aus Anlagen der Kälte- und Klimatechnik.

In modernen Brennwert-Heizgeräten werden die Abgase bis unter den Taupunkt abgekühlt. Das hier und im Rauchabzug entstehende Kondensat muss entsorgt werden. Für den besonderen Entsorgungsfall in Räumen unterhalb der Kanal-Rückstauenebene bzw. ohne direkten Kanalanschluss ist die Kondensatpumpe H 75 K entwickelt worden.

Die Pumpe zeichnet sich durch geringe Betriebskosten und Betriebsgeräusche aus. Durch diese niedrigen Geräuschemissionen ist es möglich die Pumpe nahezu im unmittelbaren Wohnumfeld zu verwenden.

Die vollautomatische Schwimmerschaltung sorgt für einen zuverlässigen Betrieb. Die Befestigungselemente sind sowohl für die Wand- als auch für die Bodenmontage vorbereitet. So kann die Pumpe dort montiert werden wo das Kondensat anfällt.

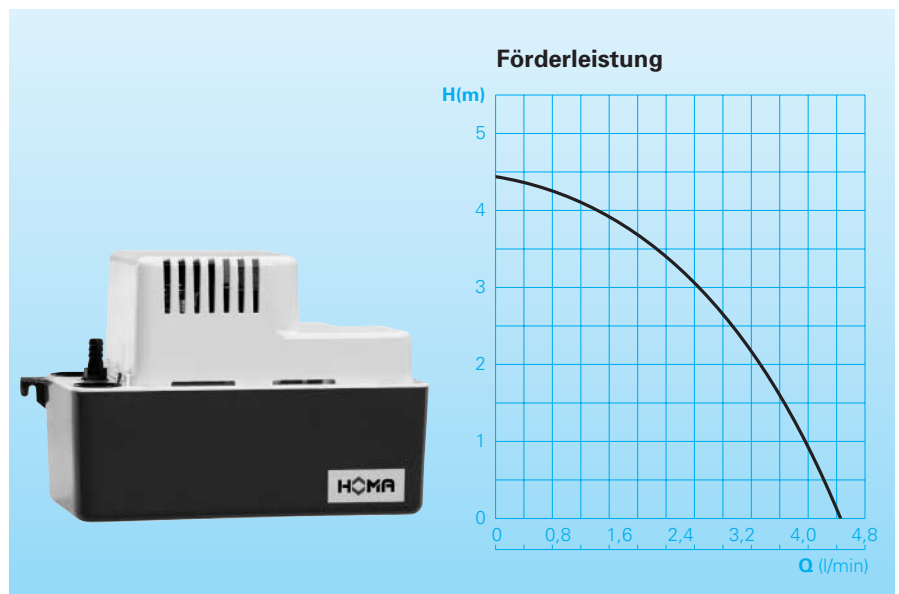
Fördermedium: Kondensat- und Tropfwasser mit einem pH-Wert bis 2,5. Max. Temperatur des Fördermediums: 35° C, kurzzeitig bis 65° C

Betriebsart: Aussetzbetrieb

#### Bauart

Unverrottbarer Auffangbehälter aus feuerhemmendem ABS mit 3 Kondensat-Zulauföffnungen 28 mm, davon 2 mit Blindkappen abgedeckt. Druckseitige Anschlussstülpe 3/8" mit integriertem Kugel-Rückflussverhinderer. Wandaufhängevorrichtung, Abflussschlauch.

Motor: Aufgesetzter Einphasen-Elektromotor mit Edelstahl-Antriebswelle, Schutzart IP 20.



#### Technische Daten

| Pumpentyp | Motorleistung          |                        | Spannung<br>50 Hz<br>(V) | Nennstrom<br>(A) | Anschlusskabel-<br>länge<br>(m) | Gewicht<br>(kg) |
|-----------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------|---------------------------------|-----------------|
|           | P <sub>1</sub><br>(kW) | P <sub>2</sub><br>(kW) |                          |                  |                                 |                 |
| H75 K     | 0,075                  | 0,032                  | 230 / 1Ph                | 0,6              | 1,8                             | 2,9             |

Drehzahl: 2900 U/min

Druckanschluss: 9,5 mm (3/8"-Tülle)

Niveausteuerng: Schwimmerschaltung mit potentialfreiem Alarmkontakt. Der Alarmkontakt wird durch einen zusätzlichen Schwimmer geschaltet, er kann als Schließer zur Verwendung eines externen Summers oder einer Klingel verwendet werden, aber auch durch einfaches Umstecken der Kontakte als Öffner die Geräte ausschalten, die die Kondensate erzeugen.

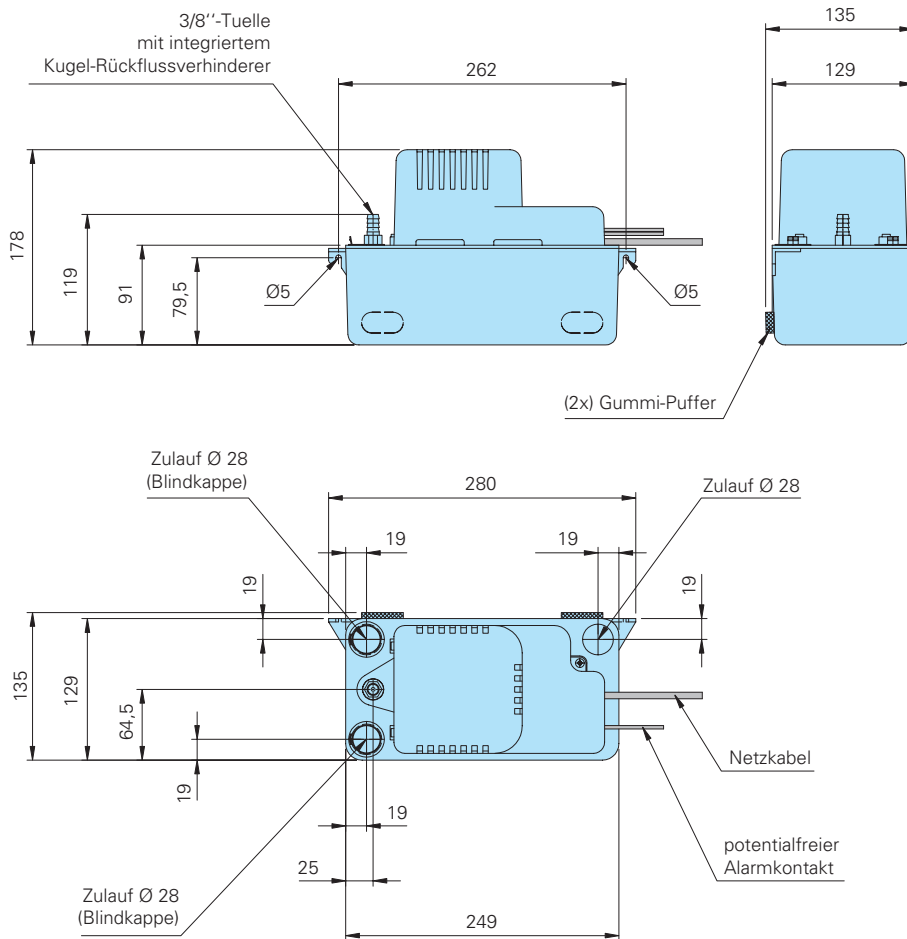
#### Werkstoffe:

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Motorgehäuse, Behälter,<br>Lauftrad | feuerhemmendes<br>ABS |
| Antriebswelle                       | Edelstahl             |

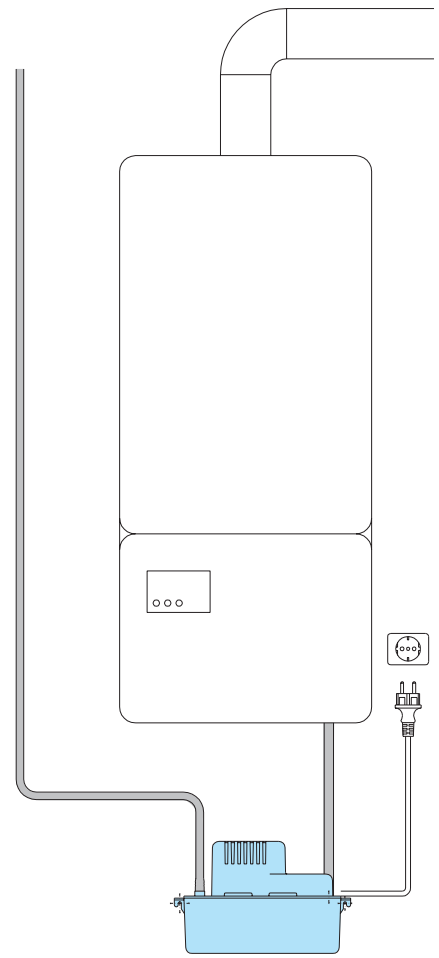
#### Lieferumfang

Behälter mit Pumpe und Steuerung, 1,8 m Anschlusskabel mit Netzstecker, 6 m Druckschlauch

## Baumaße



## Installationsbeispiel



## Zubehör

| Bezeichnung  | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Alarmschaltgerät AL 2 ohne Niveauerfassung                       | 1586020  |
| Alarmschaltgerät AL 3 ohne Niveauerfassung                       | 1586140  |
| Akkublock 9 V mit AL 3 Anschluss-Set, für Netzunabhängigen Alarm | 1952215  |

Wir führen HOMA Pumpen



Ansprechpartner Österreich  
**HENNLICH GmbH & Co KG**  
 A-Kubin-Str. 9 a-c, 4780 Schärding

Tel. 07712 3163-0, Fax DW 24  
 e-mail: [pumpentechnik@hennlich.at](mailto:pumpentechnik@hennlich.at)  
<http://www.hennlich.at>

**HOMA**  
 PUMPEN MIT SYSTEM

HOMA Pumpenfabrik GmbH  
 Postfach 22 63, D-53814 Neunk.-Seelscheid  
 Tel. +49 (0) 22 47/702-0, Fax +49 (0) 22 47/702-44  
 e-mail: [info@homa-pumpen.de](mailto:info@homa-pumpen.de)  
[www.homapumpen.de](http://www.homapumpen.de)