

**Artikel-Nr:****37560.00**

<b>Modell:</b>	MURALT AX-II
<b>Bauform:</b>	400 cm <sup>3</sup> / Kette
<b>Ausführung:</b>	G 1/8"
<b>Weight [kg]:</b>	1.267
<b>Anschluss Innengewinde P:</b>	G 1/8"
<b>Anschluss Innengewinde E:</b>	M8 x 1
<b>Anschluss Innengewinde F:</b>	M10 x 1
<b>Inhalt Zylinder [cm<sup>3</sup>]:</b>	400
<b>Zylinder-Ø [mm]:</b>	58
<b>Zylinderlänge [mm]:</b>	200
<b>Betriebsdruck [bar]:</b>	400
<b>Max. Druck [bar]:</b>	600
<b>Fördermenge/Hub [cm<sup>3</sup>]:</b>	1.4
<b>Max. Penetration NLGI-Klasse [-]:</b>	2
<b>Max. dynamische scheinbare Viskosität [m Pa.s]:</b>	5000
<b>Einsatzmediumspezifikation:</b>	Schmierstoffe bis NLGI 2 / 5000 m Pa.s
<b>Min. Temperatur [°C]:</b>	10
<b>Max. Temperatur [°C]:</b>	40

**Artikel-Beschreibung:**

Die kleine kompakte Handhebelpresse für 400 g loses Fett mit kurzem Hebel.

Für einfaches, handliches und effizienteres Arbeiten dank sehr geringem Gewicht. Gut geeignet als Zubehör zu Kleinmaschinen.

Einfüllstutzen konisch mit Kugelventil / Anschluss F = M10 x 1

Dank dem auswechselbaren Einfüllstutzen, lässt sich diese Handhebelpresse mit Abfüllgerät ideal befüllen.

Auch Befüllung von Hand mitlosem Fett möglich.

Bei Fettbefüllung ist das Kehren der Manschettedichtung im Zylinder nicht erforderlich.

Zylinder mit Kette.

Robuste Zylinderausführung; starkwandiger Fettbehälter (Wandstärke 1,5 mm) mit starker rutschsicherer Kordelung.

Pressenkopf aus hochwertigem Druckgussaluminium. Anschluss G 1/8" / SW 17, mit Rückschlagventil.

Keine Scheinschmierung und Fettaustritt dank hoher Passgenauigkeit zwischen Pumpkolben und Pressenkopf.

Der max. Druck kann auch nach 100'000 Pumpbewegungen problemlos erreicht werden.

Betriebsdruck: 400 bar

Max. Druck: 600 bar

Entlüftungsventil / Anschluss E = M8 x 1

Fördermenge/Hub: 1.4 cm<sup>3</sup>

Vollständig zerlegbar – ermöglicht problemlose Reinigung und Wartung

Kompletter Ersatzteildienst

3 Jahre Garantie

Verpackt in solider Kartonschachtel, ohne Zubehör.